



KUBARA LAMINA

ESTD 1957



PÓŁPRZEWODNIKI DUŻYCH MOCY

WYROBY MIKROFALOWE

BADANIA I ROZWÓJ

Zarządzeniem Ministra Przemysłu Maszynowego w dniu 08 marca 1957 roku utworzono **Zakłady Lamp Nadawczych LAMINA** w budowie z siedzibą w Piasecznie. Przedsiębiorstwo kontynuuje swoją działalność od ponad 60 lat, a od 2013 r. funkcjonuje pod nazwą **Kubara Lamina S.A.**

W swojej działalności Kubara Lamina kieruje się innowacyjnością, tworząc przełomowe rozwiązania technologiczne. Przyjęta filozofia biznesowa wyraża się w ofercie produktowej obejmującej rozwiązania, które znajdują nabywców na najbardziej wymagających rynkach.

Bazując na wieloletnim doświadczeniu i kompetencjach budujemy siłę **przemysłu energoelektronicznego, zbrojeniowego** zdolnego do realizacji **zaawansowanych technologicznie i innowacyjnych przedsięwzięć**.

Stale rozwijamy zasoby i kompetencje, szybko reagując na zmiany zachodzące w świecie, tak aby spełniać wymagania kontrahentów w kraju oraz za granicą.

Kubara Lamina w oparciu o znajomość rynku oraz międzynarodowe doświadczenie oferuje najwyższej jakości produkty i usługi, kreując tym samym wartość dodaną dla Klientów.



ZASOBY LUDZKIE I INFRASTRUKTURA

Zatrudnienie ~ 180 osób

Infrastruktura magazynowo – przemysłowa:

- ❖ obszar Kubara Lamina 8 ha
- ❖ 37 000 m² zabudowy w postaci biur oraz magazynów i hal produkcyjnych, z czego 12 000 wynajętych (94 firmy)

Infrastruktura techniczna:

- ❖ energia
- ❖ woda (przedsiębiorstwo wodociągowe) oraz woda dejonizowana
- ❖ neutralizator ścieków
- ❖ gazy techniczne (azot, tlen, wodór, stężone powietrze)
- ❖ gaz ziemny
- ❖ ogrzewanie (kotłownia gazowa)

Infrastruktura transportowo - drogowa:

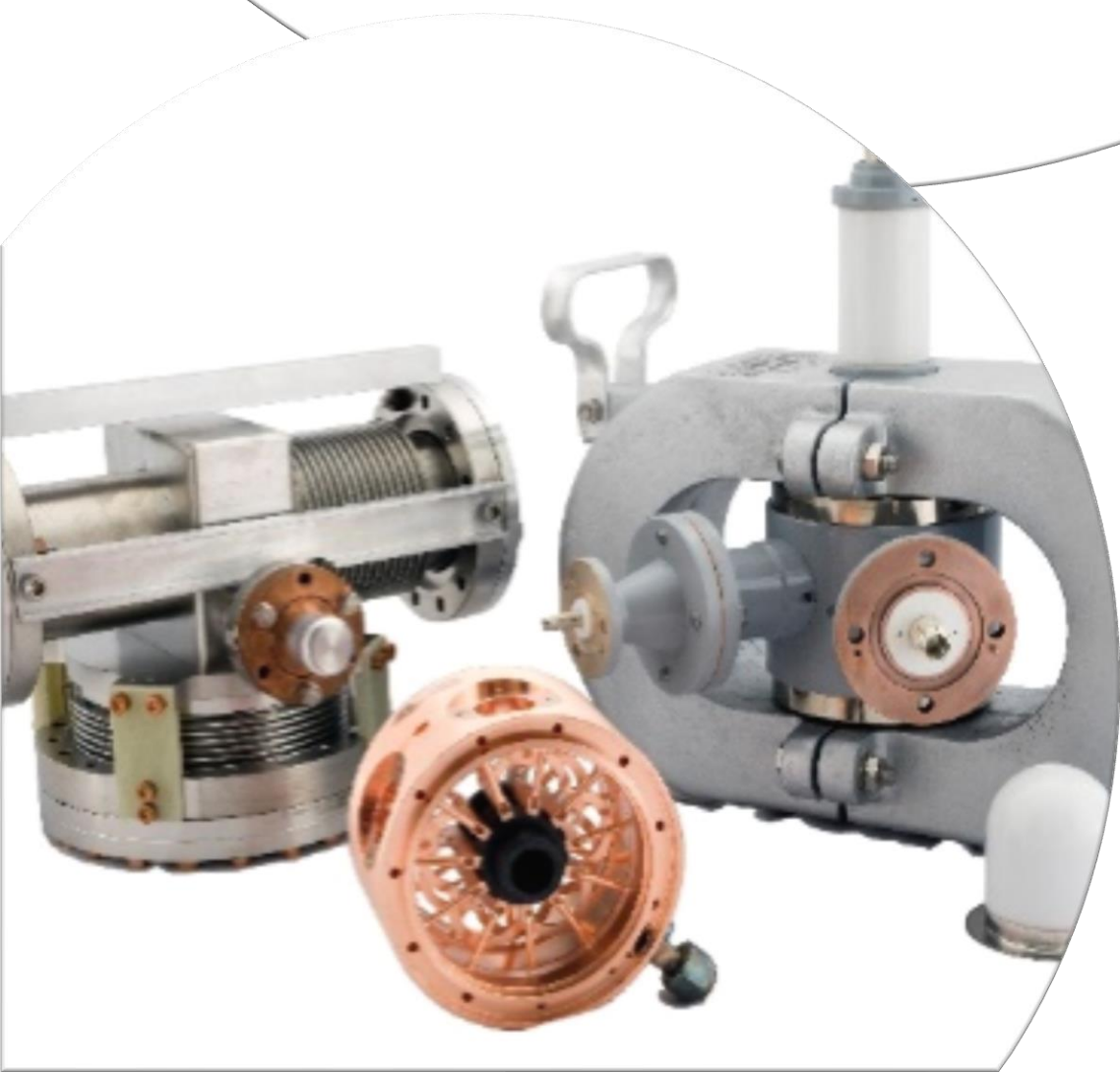
- ❖ bezpośrednie połączenie z drogą krajową nr 79 bezpośrednio połączenie z drogą ekspresową S2, która łączy węzły autostrady A2
- ❖ połączenie z międzynarodowym lotniskiem im. Chopina (15 km)
- ❖ budowa bezpośredniego połączenia wjazdowo / wyjazdowego na ulicę Gen. Okulickiego oraz budowa bezpośredniego połączenia wjazdowo/ wyjazdowego na ulicę Puławską



OBSZARY DZIAŁALNOŚCI



- ❖ półprzewodniki dużych mocy
- ❖ montaż urządzeń energoelektronicznych
- ❖ wyroby mikrofalowe
- ❖ Centrum Badawczo Rozwojowe
- ❖ wynajem powierzchni



PÓŁPRZEWODNIKI DUŻYCH MOCY

Kubara Lamina jest producentem półprzewodników dużych mocy opartych na licencji **Westinghouse Corp. (USA)**. Urządzenia półprzewodnikowe produkowane w Spółce znajdują zastosowanie w energoelektronice oraz przemyśle wojskowym.

Nasza oferta:

- ❖ **diody** średniej i dużej mocy, standardowe i szybkie
- ❖ **tyrystory** dużej mocy, standardowe, szybkie i impulsowe
- ❖ **moduły elektroizolowane**

Odbiorcami wyrobów Kubara Lamina są liderzy w swoich branżach m.in.: **ABB**, **Polskie Koleje Państwowe**, **Tramwaje Warszawskie**, **Bombardier**, przy współpracy z **POWEREX Inc. (USA)**, którego właścicielami są **Mitsubishi** oraz **General Electric** **Electro Motiv Diesel** północnoamerykańska firma produkująca lokomotywy spalinowo-elektryczne oraz silniki do lokomotyw, a także **GE Transportation**.



Główne aplikacje:

- ❖ **trakcja kolejowa**
- ❖ **UPS przemysłowe**
- ❖ **lokomotywy spalinowo – elektryczne**
produkcji Electro Motiv Diesel USA oraz GE Transportation
- ❖ **przemysł militarny** (Boeing AH-64 Apache attack helicopter, Lockheed Martin F-35 Lightning II , Boeing F/A-18E/F Super Hornet)

MONTAŻ URZADZEŃ ENERGOELEKTRONICZNYCH

Kubara Lamina oferuje usługę projektową, budowlaną oraz modernizacyjną podzespołów i urządzeń energoelektronicznych. Naszym Klientom proponujemy rozwiązania katalogowe oraz aplikacje nietypowe, według projektu oraz wytycznych inwestora. Gotowe urządzenia poddawane są testowaniu w celu zapewnienia wysokiego poziomu jakości.

Mamy duże doświadczenie w montażu urządzeń sterowniczych, rozdzielczych oraz wykonawczych w szerokim zakresie mocy oraz napięć.

Zapewniamy całościową obsługę w zakresie projektowania, instalacji i konfiguracji sprzętu. Oferujemy wsparcie profesjonalistów na każdym etapie prowadzonej inwestycji.



Nasza oferta:

- ❖ bloki mocy
- ❖ prostowniki
- ❖ service i naprawy modernizacyjne

TESTERY I AUTOMATYZACJA PRZEMYSŁU

Testery produkcyjne to urządzenia pozwalające na automatyczne sprawdzenie parametrów jakościowych wytwarzanych produktów, ich monitorowanie i analizę celem doskonalenia procesów produkcyjno-jakościowych.

Zapewniamy całościową obsługę w zakresie projektowania, instalacji i konfiguracji sprzętu.

Prowadzimy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny urządzeń.

Oferujemy wsparcie profesjonalistów na każdym etapie prowadzonej inwestycji.

Nasze realizacje

QRR Tester - tester ładunku przejściowego tyrystorów. Tester wyposażony jest w komputer oraz monitor, może współpracować z innym komputerem, zewnętrzną bazą danych oraz czytnikiem kodów kreskowych. Połączenie z prasą.

TB2 Tester - tester prądowo napięciowy diod śrubowych. Tester wyposażony jest w komputer oraz monitor. Może współpracować z innym komputerem, zewnętrzną bazą danych oraz czytnikiem kodów kreskowych.

Zasilacz impulsowy wysokonapięciowy



WYROBY MIKROFALOWE

Projektowanie i produkcja wyrobów mikrofalowych to jeden z głównych obszarów działalności Kubara Lamina. Naszym Klientom oferujemy zaawansowane technologicznie urządzenia mikrofalowe, których odbiorcami są producenci przemysłu zbrojeniowego, energoelektronicznego oraz jednostki naukowo- badawcze.

Światowej klasy zespół wyspecjalizowanych inżynierów służy pomocą na każdym etapie realizowanego projektu



Nasza oferta:

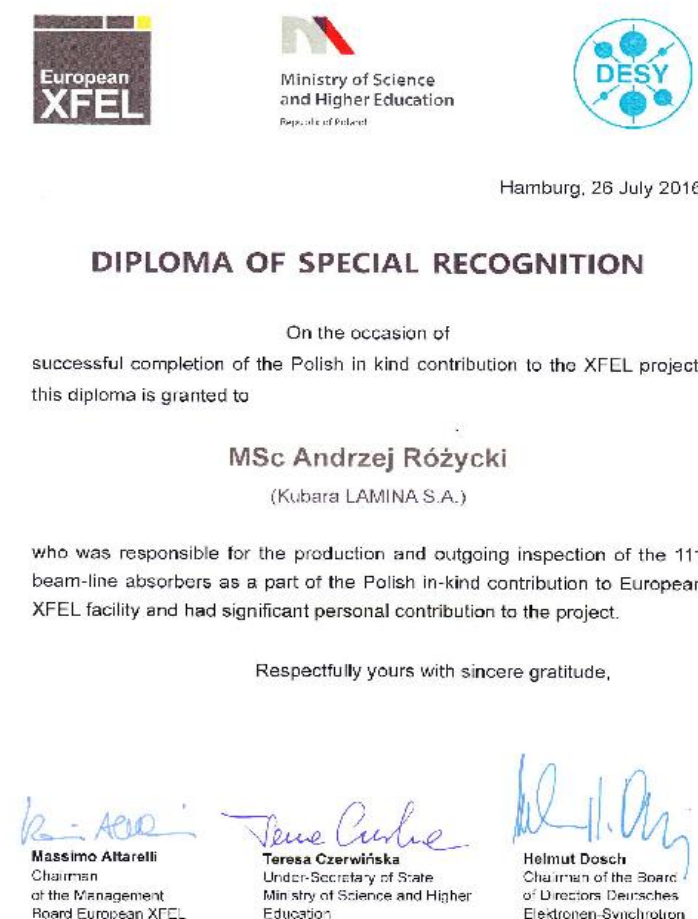
- ❖ amplitrony
- ❖ absorbery
- ❖ magnetrony
- ❖ zwieraki

WYROBY MIKROFALOWE - ABSORBERY

HOM absorbery do tłumienia wyższych modułów drgań pasożytniczych.

Zostały one zainstalowane na terenie Ośrodka Badawczego DESY Deutsches Elektronen-Synchrotron Notkestrasse 85 22607 w Hamburgu (Niemcy) jednej z największych inwestycji naukowo-badawczych w Europie - najnowocześniejszym na świecie laserze rentgenowskim na swobodnych elektronach w ramach projektu badawczego XFEL. Infrastruktura lasera rozpościera się od ośrodka w DESY aż do oddalonej o 3,5 km miejscowości Schenefeld. Ten międzynarodowy projekt łączy naukowców i inżynierów z wielu krajów Europy i świata, w tym z Narodowego Centrum Badań Jądrowych i Kubara Lamina.

W 2017 r. Kubara Lamina wygrała kontrakt finansowany przez Departament Energii rządu USA na dostawy podzespołów do budowanego w laboratorium SLAC na Uniwersytecie Stanford lasera na swobodnych elektronach Linac Coherent Light Source (LCLS-II).



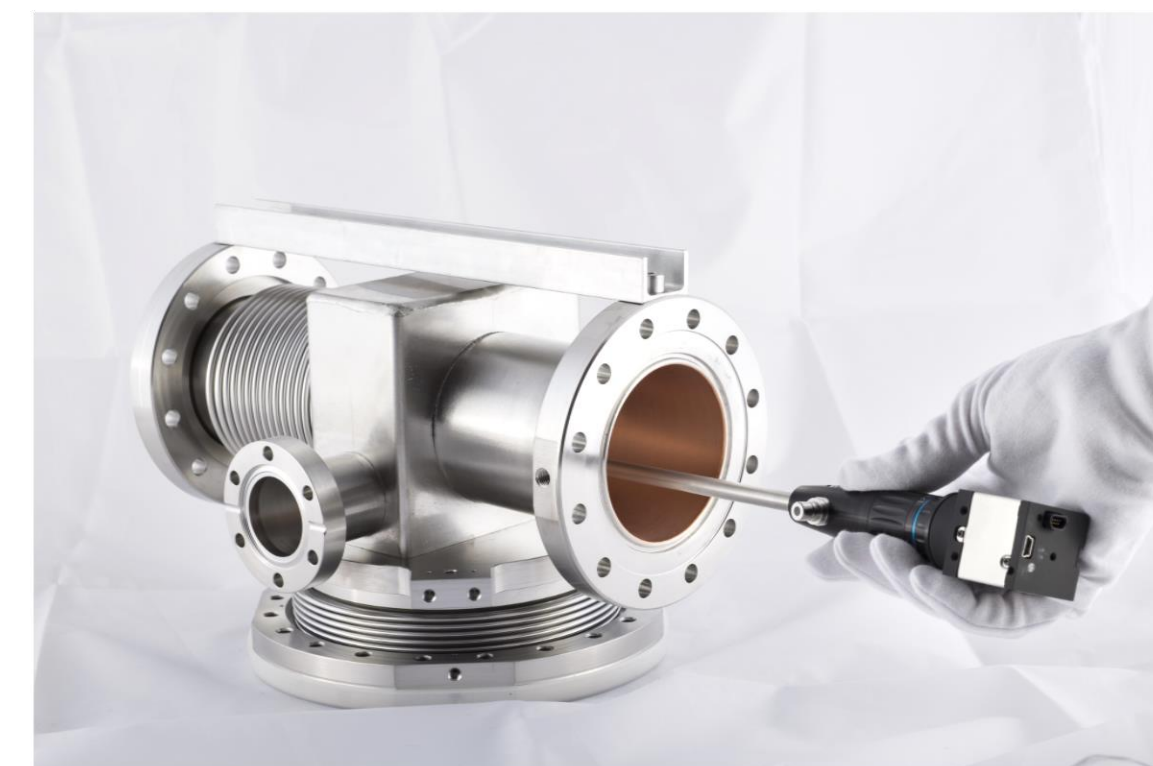
NOWE TECHNOLOGIE – CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU

Centrum Badawczo Rozwojowe Kubara Lamina powołane zostało w 2016 roku jako jednostka realizująca zadania z zakresu **polityki naukowej, naukowotechnicznej i innowacyjnej przedsiębiorstwa.**

W Centrum Badawczo Rozwojowym prowadzone są równoległe projekty w kierunku modernizacji dotychczasowych wyrobów, jak również przedsięwzięcia o charakterze innowacyjnym z wykorzystaniem **nowatorskich technologii.**

Projekty mają charakter interdyscyplinarny i międzynarodowy, powstają przy współpracy z innymi centrami, placówkami naukowymi oraz uniwersytetami.

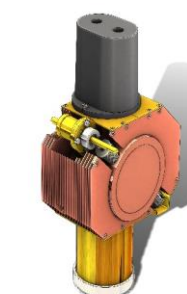
Partnerami Spółki są m.in: WAT Warszawa, Instytut Elektrotechniki w Międzyzlesiu, Instytut Energetyki w Poznaniu, Instytut Elektrotechniki w Łodzi, Narodowe Centrum Badań Jądrowych w Świerku, Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w Warszawie, Akademia Nauk w Krakowie, Instytut Technologii Elektronowej w Warszawie, PIT-RADWAR w Warszawie, Jefferson Lab USA.



NOWE TECHNOLOGIE - CENTRUM BADAWCZO ROZWOJOWE

Realizowane projekty:

- ❖ **modernizacja lampy LA-116** Spółka prowadziła prace rozwojowe nad poprawą parametrów lamp LA-116, stosowanych w nadajnikach stacji NUR-12M, które miały na celu zwiększenie żywotności lampy, obniżenie poziomu sygnałów pasożytniczych i szumów szerokopasmowych w paśmie pracy, a także obniżenie poziomu mocy emisji niepożądanych w paśmie radioastronomii i satelitarnych badań ziemi (pasmo 1400-1427MHz)
- ❖ **magnetron** na falę ciągłą o mocy 1 kW ÷ 5 kW i częstotliwościach 2.45 GHz i 5.8 GHz. Lampa mikrofalowa, która znajdują zastosowanie w wielu branżach przemysłowych: w przemyśle spożywczym – do przetwarzania i suszenia żywności; w przemyśle chemicznym – w celu przyspieszania reakcji chemicznych; w pozostałych branżach – przede wszystkim do przyspieszenia procesów suszenia
- ❖ **modernizacja magnetronu impulsowego** na pasmo Ku (14 GHz) w 2016 r. podpisała Umowę Dostawy z Wojskowym Instytutem Technicznym Uzbrojenia na dostawę dwóch sztuk magnetronów na częstotliwość 14 GHz (pasmo Ku). Umowa dotyczyła „wykonania i dostawy podzespołów do budowy radiolinii na kierunku stacja kierowania obiekt latający”. Zamówienie zrealizowano w całości w dniu 9.11.2016 r. W ramach umowy zaprojektowano i wykonano 2 szt. magnetronów impulsowych o mocy 300W o częstotliwości 14 GHz.
- ❖ **lampa LFB dużej mocy – lampa pracuje w paśmie S i ma zastosowanie w wojskowych systemach radiolokacyjnych.** Projekt lampy n będącej odpowiednikiem lampy produkowanej przez CPI International Inc. USA i stosowanej w radarach TRS-I5, jest realizowany przez Spółkę przy współpracy ze specjalistami wrocławskiego oddziału PIT-RADWAR S.A.



NOWE TECHNOLOGIE – CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU

- ❖ **generator mikrofalowy na pasmo S** - Spółka podjęła się zaprojektowania i wykonania źródła HPM na potrzeby projektu prowadzonego przez Wojskową Akademię Techniczną. W ramach projektu należy wykonać generator mikrofalowy dużej mocy, przeznaczony do generowania pojedynczych lub paczek impulsów o szerokości pojedynczych μ s. Generator oparty ma być na magnetronie impulsowym połączonym z anteną i zasilany z baterii superkondensatorów. W skład generatora wejdzie magnetron impulsowy na pasmo S o mocy wyjściowej powyżej 2MW, źródło zasilania oparte na superkondensatorach o napięciu ok 50kV, a także antena o kierunkowości powyżej 10 dBi. Sterowanie parametrami generatora HPM odbywać się będzie za pomocą komputera. Obecnie trwają prace projektowe nad blokiem magnetronu na pasmo S, a także projektowany jest zasilacz impulsowy
- ❖ **klistron na pasmo C** - lampa będzie przeznaczona do transmisji danych za pomocą łączności radiowej
- ❖ **próżniowa komora gaszeniowa** na napięcie 24 kV - jest to rodzaj wyłącznika przeznaczonego dla systemów rozdzielczych sieci elektrycznej niskiego i wysokiego napięcia
- ❖ nowy wniosek o dofinansowanie projektu Projekt „**Źródła mikrofalowe dużej mocy do akceleratorowych rozwiązań medycznych**” przy współpracy z Narodowym Centrum Badań Jądrowych w Świerku

WYNAJEM POWIERZCHNI

Teren na którym działamy to ponad 20.000 m² powierzchni biurowych, magazynowych oraz hal produkcyjnych. Posiadamy rozwiniętą i profesjonalną infrastrukturę techniczno-energetyczną niezbędną do prowadzenia wymagających biznesów. Zapewniamy dostawę niezbędnych mediów energetycznych, posiadamy własne ujęcie wody, neutralizator ścieków chemicznych, galwanizernie oraz kotłownię o mocy 4,5 MW z możliwością zwiększenia mocy, dysponujemy również instalacją gazów technicznych: wodór azot, tlen.



Biura

Kubara Lamina adresowana jest do klientów biznesowych, których interesują biura do wynajęcia w strategicznych lokalizacjach.

Oferowane Powierzchnie od 15 m² do 35 m². Ogrodzony teren z ochroną i zapleczem socjalno – sanitarnym.

Podłączenie do sieci internetowej oraz telefonicznej. Miejsca parkingowe.

Hale produkcyjno – magazynowe

Hale produkcyjne na terenie obiektu wraz z pomieszczeniami magazynowymi i biurowymi tworzą łączną przestrzeń o powierzchni ponad 20 tys. m kw.

Oferujemy powierzchnie od 100 m² do 950 m². Hale znajdują się w budynkach, na ogrodzonym terenie z ochroną. Zaplecze socjalno – sanitarne, media.

Parkingi

Oferujemy miejsca parkingowe zarówno dla Najemców naszych powierzchni biurowych, produkcyjnych i magazynowych jak i dla pozostałych szukających dogodnego miejsca postojowego.



SYSTRMY ZARZĄDZANIA - CERTYFIKATY

Kubara Lamina – symbol jakości

W trosce o bezpieczeństwo użytkowników i najwyższą jakość produkowanych wyrobów wszystkie produkty wytwarzane są zgodnie z funkcjonującym w firmie Zintegrowanym Systemem Zarządzania. Mając świadomość odpowiedzialności za jakość, niezawodność, bezpieczeństwo i solidność, stale usprawniamy procesy produkcyjne i organizacyjne oraz poszukujemy coraz lepszych rozwiązań w zakresie stosowanych technologii. Z myślą o doskonaleniu operacyjnym oraz sprostaniu coraz wyższym oczekiwaniom kontrahentów krajowych i zagranicznych, Kubara Lamina wdrożyła i utrzymuje zintegrowane systemy zarządzania, których zgodność z obowiązującymi standardami poddawana jest weryfikacji zewnętrznych jednostek certyfikujących.

- ❖ Certyfikat Systemu Zarządzana Jakością ISO 9001:2015
- ❖ Certyfikat Systemu Zarządzana Jakością AQAP 2110:2016
- ❖ Certyfikat WSK (Wewnętrznego Systemu Kontroli) zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015



KUBARA LAMINA



www.kubaralamina.com
ul. Puławska 34
05-500 Piaseczno POLAND